



3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI s.r.l.
Via Giovanni Pascoli, 34/B - 30020 Quarto d'Altino - Venezia
Tel. 0422.780055 - Fax 0422-782530
C. F. e P. IVA: IT 01768820274 - Cap. Soc. € 10.000,00 i.v.
Iscr. Trib. di Venezia Soc. N° 20014 - Vol. N° 26295
C.C.I.A.A. VE N° 178534 - Iscr. Ruolo Agenti VE N° 6795
www.trecve.it - e-mail: info@trecve.it

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: EPOTOPSYSTEM
RESINA EPOSSIDICA STRUTTURALE
per IMPREGNAZIONE - INCOLLAGGIO - ANTIOSMOSI

1-IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: Epotopsystem
Nome chimico: Resina Bisfenolo A-F con etere glicidilico di alcoli alifatici C12-C14
Fornitore:
3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel. +390422-780055 Fax +390422-782530
e-mail: info@trecve.it

2-GENERALITA'

L'EPOTOPSYSTEM è una resina epossidica liquida esente solvente catalizzata con un'ammina cicloalifatica ad alto potere isolante ed adesivo. Date le sue caratteristiche di penetrazione, adesione, flessibilità e resistenza all'acqua questa resina è in grado di impermeabilizzare il legno mantenendone integre le proprietà originali. E' pertanto il prodotto più adatto al trattamento e al risanamento del legno. EPOTOPSYSTEM possiede inoltre eccezionali proprietà antiosmosi. Questa resina epossidica è multifunzionale perché può essere utilizzata pronta all'uso, diluita con diluente per Epotopsystem o addensata con speciali additivi.

Usi tipici sono:

- Incollaggio legno-vetroresina-metallo (anche additivata con microfibre tipo TECNOCEL)
- Protezione e risanamento del legno
- Riparazione di manufatti in vetroresina con stuoie e tessuti di vetro
- Rivestimento anticorrosivo di metalli (bulbi in ghisa)
- Trattamento preventivo o risanante dell'osmosi su vetroresina e gelcoat
- Stuccatura di legno-vetroresina-metallo con microsferi tipo MICROCEL K15 e SFERULINE
- Laminazione, raccordi angolari, incollaggi a T

3- CARATTERISTICHE TECNICHE e DATI APPLICATIVI

COMPONENTE A:

COLORE: trasparente

DENSITA'(20°C): 1,12 g/ml (met.ASTM D1544)

VISCOSITA'(25°C): 950 cPs (Viscosimetro "Brookfield thermosel system" mod.RVT,spindle SC4-21)

COMPONENTE B normale:

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- ottime resistenze chimiche e meccaniche
- ottime proprietà bagnanti e autolivellanti
- buone capacità di indurimento a temperature medio-basse e con umidità.

COLORE: trasparente paglierino

DENSITA'(20°C): 1,05 g/ml (met. DIN 51757)

VISCOSITA'(25°C): 100-300 cPs (Brookfield thermosel system mod.RVT,spindle SC4-21)

RAPPORTO DI CATALISI (phr): 49 grammi di COMPONENTE B con 100 grammi di COMPONENTE A

POT LIFE: a 20°C la durata della miscela su circa 200 gr di massa è di 30-40 minuti

METODO DI APPLICAZIONE: Pennello/Rullo a pelo corto

Diluizione %:

-Pennello/Rullo a pelo corto: Pronto all'uso; nel caso di prima

mano su legno nuovo diluire al 40-50% con diluente per Epotopsystem

-Pulizia attrezzi: Diluente epossidico

ESSICAZIONE: essiccazione completa 24-30 ore a temperatura ambiente di 20°C

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE: Tra +15°C e +40°C

UMIDITA' RELATIVA: Inferiore all' 80%

SPESSORE CONSIGLIATO: 100-120 microns secchi per mano

RESA TEORICA: 5 m2 al Lt per 100 microns circa

STABILITA' E STOCCAGGIO: Il prodotto è stabile per 12 mesi conservato nell'imballo accuratamente chiuso, lontano da fonti di calore o da temperature superiori ai 35°C e da temperature inferiori ai 5°C.

COMPONENTE B rapido:

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- buone resistenze chimiche e meccaniche
- buone proprietà bagnanti e autolivellanti
- completo indurimento anche tra 5 e 10 °C

COLORE: trasparente paglierino

DENSITA'(20°C): 1,020-1,060 g/ml (met. DIN 51757)

VISCOSITA'(25°C): 400-600 cPs (Brookfield thermosel system mod.RVT, spindle SC4-21)

RAPPORTO DI CATALISI (phr): 55 grammi di COMPONENTE B con 100 grammi di COMPONENTE A

POT LIFE: a 20°C la durata della miscela su circa 200 gr di massa è di 20-25 minuti

METODO DI APPLICAZIONE: Pennello/Rullo a pelo corto

Diluizione %:

-Pennello/Rullo a pelo corto: Pronto all'uso; nel caso di prima mano su legno nuovo diluire al 40-50% con diluente per Epotopsystem

-Pulizia attrezzi: Diluente epossidico

ESSICAZIONE:

- essiccazione completa 24 ore a temperatura ambiente di 20°C

- completo indurimento anche tra 5 e 10 °C

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE: Tra +15°C e +40°C

UMIDITA' RELATIVA: Inferiore all' 80%

SPESSORE CONSIGLIATO: 100-120 microns secchi per mano

RESA TEORICA: 5 m2 al Lt per 100 microns circa

STABILITA' E STOCCAGGIO: Il prodotto è stabile per 12 mesi conservato nell'imballo accuratamente chiuso, lontano da fonti di calore o da temperature superiori ai 35°C e da temperature inferiori ai 5°C.

5 - PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

VETRORESINA:

Asportazione di tutto il gelcoat interessato da osmosi. Se il gelcoat è ancora sano va soltanto irruvidito. La superficie va quindi lavata con acqua dolce. In caso di osmosi, lasciare asciugare per molto tempo (se necessario anche 2-3 mesi), consentendo così all'acqua di evaporare dagli starti più interni della vetroresina.

L'utilizzo di un misuratore di umidità costituisce un metodo sicuro e completo per verificare la totale assenza di umidità e la perfetta asciugatura prima di effettuare il trattamento isolante. Quando la superficie è asciutta e libera da condensa, applicare una prima mano di Epotopsystem tal quale con un pennello a setole rigide, ripassando maggiormente sulle parti dove si era manifestato il problema. Applicare ad uno spessore

Di almeno 120-200 microns bagnati. Lasciare asciugare 24 ore. Applicare quindi una seconda mano e se necessario anche una terza rispettando i tempi di sovraverniciatura consigliati. Applicata l'ultima mano, attendere almeno 48 ore prima di proseguire il ciclo di verniciatura. Dopodiché bisogna effettuare una leggera carteggiatura della superficie con carta abrasiva ad umido ed applicare secondo i tempi e le modalità della casa produttrice, il primer (aggrappante) e l'antivegetativa.

FERRO/GHISA:

E' preferibile effettuare una sabbiatura del supporto; ove non possibile una buona discatura (non con spazzole metalliche), fino ad asportazione totale di ogni traccia di ruggine.

LEGNO:

Il legno deve essere pulito da tutte le vecchie pitture (tramite bruciatura, o sverniciatura), asciutto e carteggiato. Utilizzare l'Epotopsystem come impregnante miscelando inizialmente il componente A con il 50% di diluente per Epotopsystem ed aggiungere infine il componente B. (2 parti di A + 1 parte di B). Applicare il prodotto in più mani finché il supporto raggiunga un aspetto di lucentezza.

Ciò sta a significare che il legno è ormai saturo di impregnante. Dopo la fase di impregnazione si passa a quella del riempimento delle fessure tra le tavole del fasciame: miscelare in volume le due parti di componente A con una parte di componente B e aggiungere le fibre TECNOCEL in quantità che varia dal 100 al 200% in volume. Si ottiene così uno stucco di grande resistenza meccanica che viene applicato negli interstizi delle tavole del fasciame. Anche all'interno dello scafo le sbavature dello stucco saranno così spalmate al supporto onde consentire un maggiore aggrappo della resina.

Ottenuta così la regolarità del supporto, si andrà ad applicare uno strato di stuoia di vetro da 130 gr per mq. Mediante stesura di una mano di Epotopsystem, prima e dopo l'inglobamento della stuoia. Ad essiccazione avvenuta, dopo circa 30 ore, carteggiare. Se occorre, stendere un leggero velo di stucco formulato con Epotopsystem (A+B) e microsferi bianche MICROCEL K15 (a bassissima densità) in proporzione al volume dal 100 al 300%.

Dopo 30 ore carteggiare ed applicare una o più mani di Epotopsystem con o senza l'apposito diluente.

6 - APPLICAZIONE

Per ottenere l'Epotopsystem, mescolare con cura i due componenti, rimuovendo anche il materiale al centro e sul fondo delle confezioni.

Prima dell'applicazione lasciare riposare la miscela così ottenuta per qualche minuto.

Preparare il materiale usando recipienti bassi e larghi per facilitare sia l'immersione di rulli e pennelli che la dispersione di calore sviluppata dalla resina. Nella stagione invernale con temperature inferiori a 15°C e comunque per ottenere una miscela più limpida e paglierina, è utile intiepidire in singoli componenti (a bagnomaria) rendendoli così più fluidi e di più facile applicazione.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino comunque attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta.

NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.