



3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI s.r.l.
Via Giovanni Pascoli, 34/B - 30020 Quarto d'Altino - Venezia
Tel. 0422.780055 - Fax 0422-782530
C. F. e P. IVA: IT 01768820274 - Cap. Soc. € 10.000,00 i.v.
Iscr. Trib. di Venezia Soc. N° 20014 - Vol. N° 26295
C.C.I.A.A. VE N° 178534 - Iscr. Ruolo Agenti VE N° 6795
www.trecve.it - e-mail: info@trecve.it

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO: GELCOAT

1-IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: GELCOAT
Nome chimico: gelcoat ortoftalico tixotropico
Fornitore:
3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel. +390422-780055 Fax +390422-782530
e-mail: info@trecve.it

2-GENERALITA'

GELCOAT A BASE DI RESINE ISO-ORTOFTALICHE

Il gelcoat è la "pelle" quindi la parte in vista del manufatto e come tale svolge due precise funzioni:

- 1) Proteggere dagli agenti atmosferici e dai raggi U.V. ed in certi casi dai prodotti chimici. Senza il gelcoat il vetro, arrivando in superficie, facilita l'ingresso per capillarità di acqua e di tutti gli agenti chimici.
- 2) Dare al plastico rinforzato una finitura superficiale continua, liscia e colorata.

Il nostro gelcoat è formulato sulla base di resine iso-ortoftaliche che conferiscono una buona resistenza agli agenti atmosferici ed alla luce.

E' il prodotto ideale per usi generali, nel caso di manufatti non sottoposti a condizioni critiche d'esercizio: nautica minore, carrozzerie, carterature, cisterne per agricoltura.

3- DATI APPLICATIVI

RAPPORTO DI CATALISI: 2% con Metiletilchetone perossido (a 25°C)

POT LIFE: Tra 5 e 12 minuti secondo la temperatura (a 25°C)

METODO DI APPLICAZIONE: pennello a setole morbide

DILUIZIONE: -pennello/ruolo a setole morbide: pronto all'uso

-pulizia attrezzi: utilizzare acetone

TEMPERATURA D'APPLICAZIONE: tra +15°C e 40°C

UMIDITA' RELATIVA: inferiore all'80%

SPESSORE CONSIGLIATO: 400-900 microns

RESA TEORICA: 7-9 m² al kg circa secondo lo spessore

4- CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO DI LEGANTE: Resine iso-ortoftaliche

ASPETTO: liquido tixotropico

COLORE: bianco, nero 9005, grigio 7035, grigio 7046, grigio 7012, azzurro 5012, blu 5005, blu 5002, rosso 3002, verde 6002, verde 6005, verde 6009.

PESO SPECIFICO kg/lt (A+B): 1,3 – 1,55

VISCOSITA' A 20°C (Tazza Ford Ø)A+B: 4-12 minuti

STABILITA' DEL PRODOTTO: 6 mesi in contenitori sigillati conservati al coperto in luogo asciutto e lontano da fonti di calore

CONFEZIONE: kg 25,kg 5, kg 1, kg 0,500 e kg 0,250

TRASPORTO: ADR 3,III – UN 1263 – IMO 3.3

5 - PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI e APPLICAZIONE

E' già accelerato, lo si catalizza con MEKP (Metiletilchetone perossido) in percentuale dal 1,5 % al 2% e lo spessore deve essere compreso tra 0,4 e 0,9 mm. (700-900 g/mq).

Il pot life(tempo di vita) del prodotto catalizzato a 25°C è di 4'-12'. Il gelcoat è stabile nella confezione originale, integra e non esposta a fonti di calore, per massimo 4-6 mesi.

Per applicazioni a pennello usare attrezzi piatti con setole morbide e controllare sempre prima dell'impiego la perfetta evaporazione dei solventi dalle setole.

CONFEZIONI E TINTE

Il nostro gelcoat è confezionato in pezzature da kg 25,kg 5, kg 1, kg 0,500 e kg 0,250 peso netto ed è disponibile nelle seguenti tinte: bianco, nero 9005, grigio 7035, grigio 7046, grigio 7012 azzurro 5012, blu 5005, blu 5002, giallo 1023, rosso 3002, verde 6002, verde 6005.

N.B. Il gelcoat da kg 0,250 è confezionato solo nelle tinte bianco ed è sempre addizionato di paraffina. Tutto il nostro gelcoat, a richiesta può essere addittivato della soluzione di paraffina.

- SOLUZIONE DI PARAFFINA

La soluzione di paraffina è utilizzata in aggiunta ad un gelcoat o ad una resina in generale, per ridurre l'ossidazione superficiale esterna che rende il manufatto in vetroresina "appiccicoso" anche dopo completa polimerizzazione.

L'aggiunta di paraffina al gelcoat richiede una buona agitazione per una corretta dispersione del materiale.

NORME DI STOCCAGGIO

a) Il gelcoat deve essere tenuto nei fustini originali: se aperti per un prelievo, si chiudano appena possibile nel modo più ermetico.

b) La temperatura del magazzino deve essere compresa tra i 15°C e i 20°C.

c) L'utilizzo del gelcoat deve avvenire entro 3 mesi dalla data indicata sul fustino, entro questo termine i valori di viscosità e di tixotropia sono ancora buoni, quindi l'applicazione avviene nel migliore dei modi.

d) Evitare nel modo più assoluto di lasciare i contenitori a contatto con fonti di calore, sotto i raggi del sole o in prossimità di fiamme libere.

e) Importante: il gelcoat è infiammabile e il grado di infiammabilità è di 36°C(metodo in tazza aperta).

L'attenzione da porre nell'uso del gelcoat riguarda esclusivamente lo stirolo in esso contenuto. Si raccomanda, pertanto, di attenersi alle schede di sicurezza da richiedere al fornitore.

VERIFICHE PRELIMINARI

a) La temperatura del gelcoat non deve essere inferiore a 15°C e i motivi sono: la viscosità troppo elevata, che obbligherebbe ad una eccessiva diluizione che a sua volta porterebbe la polimerizzazione a non avvenire in modo corretto. I lunghi tempi di gelo di solito creano gravi problemi di distacco o nel migliore dei casi opacizzano la superficie dello stampo.

b) La temperatura del locale di lavorazione deve essere compresa tra i 15°C e i 25°C e l'umidità relativa non deve superare il 70%. Durante la stagione invernale, in molti casi, non si rispettano queste regole, e temperatura bassa e umidità relativa elevate procurano regolarmente gravi problemi che, molto ingenuamente, si pensa di superare con solventi per riprodurre la viscosità, con acceleranti o catalizzatori più reattivi per ridurre il tempo di lavorabilità. Sono soluzioni certamente non idonee e nel tempo dannose, in quanto i pezzi così realizzati invecchieranno precocemente e faranno una pessima pubblicità al costruttore.

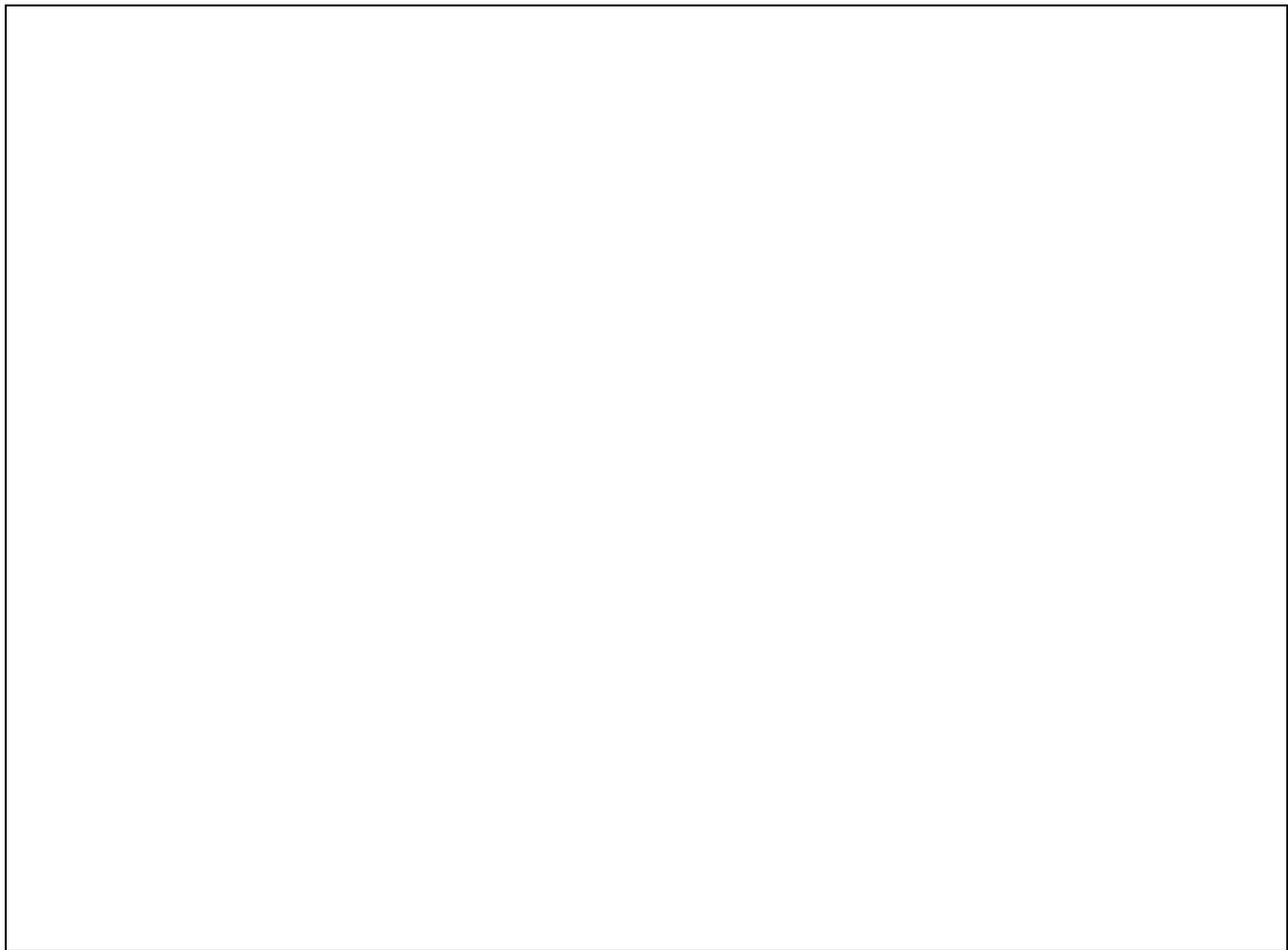
c) L'applicazione del gelcoat deve avvenire appena ultimata la preparazione dello stampo con il distaccante.

d) Accertarsi che stampo e attrezzatura di applicazione e ogni cosa interessata siano perfettamente puliti e al proprio posto prima di dare inizio alla catalisi.

e) Controllare che la quantità di gelcoat sia sufficiente per ultimare il lavoro, in quanto può esistere una leggera differenza di colore nella partita successiva e la cosa, se non prevista, potrebbe creare seri problemi.

f) Prima di ogni prelievo di gelcoat dal fustino, lo si dovrà mescolare accuratamente: i diversi componenti tendono a sedimentare con il passare del tempo.

g) Inserito il catalizzatore, dopo averne controllato la quantità stabilita, mescolare in modo da non inglobare aria, il tempo di lavorabilità è di circa 8 minuti a 20°C con una massa di 1 kg.



PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino comunque attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta.

NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.