

### NATURA E IMPIEGO

Antivegetativa a matrice dura ad alta adesività e resistenza alle forti sollecitazioni, studiata per la protezione di eliche, flaps, assi e piedi poppieri.

La particolare formulazione della pittura e la miscela di speciali biocidi ad azione sinergica utilizzati, conferiscono al prodotto un'ottima azione attiva nel tempo.

### CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Copolimero Acrilico - Resine Naturali
<b>Peso specifico:</b>	Kg/l	1,50 ± 0,10 a seconda del colore @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	70 ± 3 %
<b>Solidi in Volume:</b>	%	50 ± 3 %
<b>Colore/aspetto del film applicato:</b>		Nero o Grigio Volvo (satinati)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

#### Tutte le superfici:

Tutte le superfici da trattare dovranno essere adeguatamente pulite al fine di eliminare eventuali tracce di sporco, risultare perfettamente libere da oli e grassi ed ogni tipo di contaminante e dovranno essere opportunamente primerizzate con "Helicestop Primer".

#### Acciaio nuovo mai verniciato o riportato a nudo:

Possibilmente sabbiare (al grado minimo Sa 2,5 secondo ISO 8501/1 – profilo di rugosità RZ DIN 20-30 µm, altrimenti eliminare ogni traccia di ruggine e calamina ed irruvidire con spazzola meccanica o disco abrasivo. Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata. Terminare le operazioni preparative del supporto applicare subito "Helicestop Primer" e rispettando le tempistiche di sovraverniciatura, almeno 2 mani di "Helicestop A.F."

#### Altre leghe metalliche mai verniciate o riportate a metallo nudo:

Irruvidire con disco o carta abrasiva a grana medio-grossa (P80/P100). Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata.

Terminare le operazioni di preparazione del supporto applicare subito "Helicestop Primer".

Si consiglia a priori un test di adesione in accordo ad ISO 2409 per saggiare l'idoneità al rivestimento della superficie da proteggere con "Helicestop Primer".

Terminare tutte le operazioni di preparazione del supporto sovraverniciare "Helicestop Primer", con almeno 2 mani di "Helicestop A.F." rispettando le tempistiche di sovraverniciatura tra mano e mano.

### Superfici già precedentemente trattate con HELICESTOP A.F.:

#### Pitturazione aderente ed in buone condizioni:

Lavare con acqua dolce (eventualmente ripetere l'operazione più volte) e lasciare asciugare molto bene.

Irruvidire con disco o carta abrasiva a grana medio-fine (P120-180).

Terminare le operazioni di preparazione del supporto sovraverniciare con almeno 2 mani di "Helicestop A.F." rispettando le giuste tempistiche tra mano una mano e l'altra.

#### Pitturazione in cattive condizioni:

Rimuovere la vecchia pitturazione fino a metallo e procedere come da supporto nuovo.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto contiene pigmenti pesanti che tendono caratteristicamente nel tempo a sedimentare sul fondo della confezione. Si abbia cura di omogeneizzare bene il prodotto prima dell'uso, diluendo poi q.b. Lasciare riposare la miscela per 5-10 minuti per dar modo all'aria inglobata nella miscela di prodotto di poter degasare e quindi procedere all'applicazione.

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>		Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
<b>Diluizione:</b>	%	Pronto all'uso 5-15% Max. per applicazioni a Spruzzo 0- 10% Max. per applicazioni a Rullo o Pennello Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dello spessore richiesto
<b>Diluyente:</b>		Diluyente SINT400 D
<b>Pulizia:</b>		Diluyente SINT 400 D
<b>Essiccazione @ +25°C:</b>		Asciutto al tatto in 2 – 3 ore
<b>Sovraverniciatura @+20°C:</b>		Minimo 12 ore
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>		Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>		+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>		≤ 80%
<b>Spessore tipico del rivestimento:</b>		120 µm secchi (DFT) – (due mani da 60 µm DFT ciascuna pari a ~120 µm umidi (WFT))
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /l	8,3~ per mano allo spessore di film secco di 60 µm (DFT)
<b>Varo @20°C:</b>		Minimo 72 ore – Massimo 1 mese ***

**\*\*\*Nota:** Le antivegetative sono in genere riconosciute sensibili all'esposizione diretta ai raggi U.V. ed agli agenti d'atmosfera, pertanto dopo le 72 ore dall'applicazione dell'ultima mano di antivegetativa, si renderà necessario proteggere la parte verniciata o porre la barca al coperto.  
I tempi di varo sono essenziali, qualora le tempistiche di rimessaggio si protraessero si consiglia l'applicazione di una mano di ripresa aggiuntiva, programmata secondo tempistiche che terranno conto dell'effettiva messa in servizio della pitturazione antifouling. Eventuali alterazioni del colore dovute ad esposizione all'aria del rivestimento tendono a scomparire dopo l'immersione.  
Protezione e durata del rivestimento aumentano all'aumentare dello spessore secco di pittura applicata.

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

#### Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate nella scheda di sicurezza del prodotto.

Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

MTDS 01020/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**sales@industri brunostoppa paints.com - www.industri brunostoppa paints.com**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

**Manipolazione:**

Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:**

Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o quando sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:**

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.

**Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

**Consultare la Scheda di Sicurezza**