

# Ultra Primer

*Prodotto per interni ed esterni*

**Primer speciale per zinco, alluminio, materiali plastici (PVC duro), legno con effetto antiruggine per ferro**

---

## Descrizione generale

Tipo di materiale	Aggrappante e fondo antiruggine a base di materiali plastici
Campo di applicazione	Si distribuisce una mano di aggrappante per ulteriori applicazioni su zinco, PVC duro, alluminio, basi rivestite a polvere e con verniciatura in continuo, rame, fibre dure, fondo antiruggine su ferro. Si utilizza come fondo per il legno.. Sugli elementi dell'impianto di riscaldamento per acqua calda Ultra Primer garantisce la protezione antiruggine necessaria e l'adesione per le mani dei radiatori.
Caratteristiche del prodotto	L'adesione è straordinaria. La scorrevolezza è eccellente con un effetto antiruggine.
Tonalità di colore	Rosso marrone simile RAL 8012, grigio ciottolo simile RAL 7032, bianco, nero
Formati delle confezioni	750 ml, 2,5 l

---

## Specifiche tecniche

Base legante	Legante speciale a base di sostanze sintetiche
Densità	1,3 g/cm <sup>3</sup> circa, diversa a seconda della tonalità di colore
Livello di lucentezza	Satinato
Sfumature di colore	3% max. con i concentrati delle sfumature di colore
Viscosità	50 – 60 sec. circa DIN 6 mm a 20 °C
Temperatura del trattamento	Superiore a +5° C per l'oggetto e l'aria ambiente
Essiccazione	(23 °C con umidità relativa dell'aria del 60%) Prodotto fuori polvere 30 minuti Possibilità di riverniciatura con lo stesso prodotto 2 – 3 ore Possibilità di riverniciatura con altri prodotti 6 – 8 ore

**Pagina 2 di 3**

Resa 6 - 8 m<sup>2</sup>/l circa a seconda della base  
120 – 160 ml / m<sup>2</sup> circa

Codice GIS

---

**Descrizione tecnica della lavorazione**

Preparazione della base La base deve essere stabile, asciutta, pulita e priva di sostanze residue (olio, grasso, cera).  
Eliminare la ruggine dal ferro e pulirlo con cura.  
Nel caso dell'acciaio è necessario rimuovere con attenzione la laminatura prima di applicare la prima mano.  
Pulire a fondo con una spugna le superfici in zinco con una soluzione di ammoniacca al 10 per cento aggiungendo un detergente. Lasciare agire per alcuni minuti la schiuma che si forma, quindi risciacquare a fondo.  
Negli ambienti esterni sono necessarie 2 mani abbondanti.  
Smerigliare con forza l'alluminio. È necessario rimuovere gli strati ossidati e corrosi senza lasciare eventuali residui. Applicare successivamente la mano di fondo nell'arco di 6 ore.  
Carteggiare i rivestimenti a polvere con fibra abrasiva e ripulire con una nitrodiluizione. Applicare una mano di prova.  
Carteggiare i rivestimenti con verniciatura in continuo e ripulire con una nitrodiluizione. Applicare una mano di prova. Distribuire la mano di fondo sul legno grezzo per esterni se necessario con il trattamento protettivo per legno Jansen / Woodprimer.  
(Prestare attenzione al foglio d'istruzioni tecnico)  
A causa della varietà delle produzioni è necessario verificare la compatibilità dei materiali plastici duri come resopal, bachelite, PVC duro, ecc. A questo scopo, utilizzando il diluente speciale Jansen o un nitrodiluente verificare eventuali corrosioni della base. In questo caso, si consiglia di applicare una mano di trattamento. Se il diluente è compatibile con la plastica, pulire tutta la superficie applicando il diluente, quindi trattare con la carta vetrata (grana da 220 a 280).  
È necessario rimuovere completamente i trattamenti precedenti che risultino danneggiati.

La preparazione della base e la realizzazione delle operazioni di verniciatura devono soddisfare lo stato dell'arte corrente di scienza e tecnica. Per questo motivo, prestare attenzione anche ai fogli d'istruzioni BFS e VOB, parte C, DIN 18363 operazioni di pittura e verniciatura.

**Pagina 3 di 3**

**Applicazione della vernice** Ultra-Primer è fornito pronto per l'uso. Per la seconda mano di fondo si può verificare la corrosione del primo strato. Per questo motivo non applicare strati troppo spessi di prodotto. Si possono verificare eventuali corrosioni in caso di riverniciatura con vernici ad asciugatura rapida come le vernici alla nitrocellulosa, le vernici bicomponente, vernici ad effetto martellato ecc. In questo ambito è necessario prediligere il processo spray. Dopo 2 mani abbondanti non è necessaria una mano di finitura.

**Applicare una mano di prova prima del trattamento.**

**Rivestimento finale** È possibile modificare Ultra-Primer con tutti i prodotti Jansen a base di resina alchidica ed acrilato.

**Tipi di applicazione** Pennello: utilizzare pennelli con setole naturali per completare l'applicazione.  
Rulli: utilizzare rulli a pelo corto per completare l'applicazione.

**Pulizia degli strumenti** Diluente speciale Jansen

**Stoccaggio** Conservare in luogo fresco, asciutto e dove non sia possibile la formazione di ghiaccio. Richiudere e ripiegare correttamente le confezioni a strappo.

**Valore COV** Valore limite UE del prodotto (cat. A/i):  
500 g/l COV (2010).  
Il prodotto contiene max. 500 g/l COV.

---

**Marcatura** Prestare attenzione alla scheda tecnica di sicurezza aggiornata disponibile in internet all'indirizzo [www.jansen.de](http://www.jansen.de) / [www.jansen-lacke.at](http://www.jansen-lacke.at)

---

Le specifiche tecniche sono state organizzate in base alle più avanzate soluzioni tecniche. Tuttavia è necessario escludere eventuali obblighi nei confronti della validità generale dei singoli suggerimenti dato che l'applicazione e i metodi di lavorazione non rientrano nella sfera di competenza della ditta produttrice e la conformazione di diverso tipo delle basi richiede l'adattamento della procedura operativa agli aspetti specialistici ed artigianali. I suggerimenti non sollevano i clienti da eseguire in modo autonomo una verifica dell'idoneità dei prodotti della ditta fornitrice nei confronti della destinazione d'uso prevista assumendosi le proprie responsabilità. Trovano applicazione le "Condizioni generali di consegna e pagamento del settore delle vernici" nell'ambito del suggerimento approvato dall'antitrust tedesco in data 11 luglio 2003. Con la pubblicazione del presente foglio d'istruzioni, tutti i precedenti fogli d'istruzioni del presente prodotto risultano nulli.

---

P. IVA: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstrasse 22 / D-53474 Ahrweiler  
Tel +49 2641 3897-0 / Fax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Vienna  
Tel +43 1 6620956 / Fax +43 1 6620956-12