

Ahrweissal-Kunstharzspachtel

Mastice a base di resina sintetica Ahrweissal

Prodotto per interni ed esterni

Mastice levigante a base di solventi

Descrizione generale

Tipo di materiale	Mastice a base di resina sintetica
Campo di applicazione	Il prodotto è adatto agli interventi con mastice su legno (interni), metallo ed intonaco precedente. Durante gli interventi con mastice su legno in ambienti esterni, si possono verificare in generale eventuali distacchi provocati da rigonfiamenti e ritiri del legno (vedere il foglio d'istruzioni BFS 18).
Caratteristiche del prodotto	La lavorazione particolarmente semplice e la resa elevata sono indicate per le superfici grandi e piccole. Garantisce valide caratteristiche di asciugatura e, anche in presenza di un'elevata umidità dell'aria e alle basse temperature, la stagionatura con un normale spessore degli strati nell'arco della notte. Lo spessore dello strato bagnato è al massimo pari a 700 μm . In presenza di spessori superiori si consiglia di utilizzare mastice fine Rapid Jansen o il mastice rapido Ahrweitex Jansen. Il mastice a base di resina sintetica Ahrweissal si contraddistingue in modo particolare per la tonalità cromatica bianca e l'elevatissima capacità coprente e riempitiva. Le superfici trattate in modo uniforme possono essere verniciate senza vernici di fondo senza compromettere la qualità della finitura.
Tonalità di colore	bianco
Dimensioni della confezione:	150 g, 400 g, 800 g, 2,5 kg

Specifiche tecniche

Base legante	Combinazione di resine sintetiche
Base di pigmenti:	Diossido di titanio e cariche speciali
Spessore	1,840 g/cm ³ circa
Temperatura del trattamento	Da +5 °C a +30 °C per l'oggetto e l'aria ambiente

Essiccazione	(23 °C con umidità relativa dell'aria del 60%) È possibile applicare altre mani dopo l'essiccazione nell'arco della notte, eseguire diverse stuccature durante il giorno ed effettuare operazioni anche bagnato su bagnato.
Possibilità di riverniciatura	Possibilità di riverniciatura con pitture a dispersione, vernici a base di resina acrilica e alchidica.
Codice prodotto:	M – GP 02

Descrizione tecnica della lavorazione

Pretrattamento della base	<p>La base deve essere stabile, asciutta e priva di sostanze residue (olio, grasso, cera). Distribuire la mano di fondo sul <u>legno grezzo</u> con il trattamento protettivo per legno Jansen / Woodprimer WV (esterni) o il colore di sbazzatura a base di resina sintetica Jansen (interni). Carteggiare le <u>precedenti verniciature intatte</u>. Rimuovere senza lasciare residui le verniciature precedenti danneggiate. Applicare <u>al ferro e alla lamiera d'acciaio</u> la mano di fondo con il primer antiruggine Jansen o fondo multiuso Universal Jansen.</p> <p>La preparazione della base e la realizzazione delle operazioni di verniciatura devono soddisfare lo stato dell'arte corrente di scienza e tecnica. Per questo motivo, prestare attenzione anche ai fogli d'istruzioni BFS e VOB, parte C, DIN 18363 operazioni di pittura e verniciatura.</p>
Struttura	<p>È possibile applicare il mastice a base di resine sintetiche Ahrweissal più volte al giorno. Prima della riverniciatura applicare la stuccatura localizzata.</p> <p>Eeguire un'applicazione di prova prima della lavorazione.</p>
Rivestimento finale:	Eeguire l'operazione con vernici a base di resina acrilica ed alchidica e con pitture a dispersione.
Tipi di applicazione:	Utilizzare tutte le lame da stucco.
Pulizia degli strumenti	Utilizzare un sostituto dell'acqueragia o SR-Plus Jansen (detergente spray).
Stoccaggio	Conservare in luogo asciutto, fresco e senza gelo. Coprire le confezioni iniziate con una pellicola.

Valore COV (composti organici volatili):

Il prodotto non è soggetto alle categorie COV.

Marcatura

Prestare attenzione alla scheda tecnica di sicurezza aggiornata disponibile in internet all'indirizzo www.jansen.de / www.jansen-lacke.at

Le specifiche tecniche sono state organizzate in base alle più avanzate soluzioni tecniche. Tuttavia è necessario escludere eventuali obblighi nei confronti della validità generale dei singoli suggerimenti dato che l'applicazione e i metodi di lavorazione non rientrano nella sfera di competenza della ditta produttrice e la conformazione di diverso tipo delle basi richiede l'adattamento della procedura operativa agli aspetti specialistici ed artigianali. I suggerimenti non sollevano i clienti da eseguire in modo autonomo una verifica dell'idoneità dei prodotti della ditta fornitrice nei confronti della destinazione d'uso prevista assumendosi le proprie responsabilità. Trovano applicazione le "Condizioni generali di consegna e pagamento del settore delle vernici" nell'ambito del suggerimento approvato dall'antitrust tedesco in data 11 luglio 2003. Con la pubblicazione del presente foglio d'istruzioni, tutti i precedenti fogli d'istruzioni del presente prodotto risultano nulli.

USt-IdNr.: DE147923895

P.A. Jansen GmbH u. Co., KG / Hochstadenstraße 22 / D-53474 Ahrweiler
Tel +49 2641 3897-0 / Telefax +49 2641 3897-28

Jansen GmbH / Zetschegasse 13 / A-1230 Wien
Tel +43 1 6620956 / Telefax +43 1 6620956-12