



Produzione e trasformazione di carta, polietilene e tessuto

**UFFICI E MAGAZZINO:**

VIA ARTIGIANATO, 6 – Z.I. – 26030 TORNATA (CREMONA)

TEL: 0375.97553 – FAX: 0375.97510

E-MAIL: [info@soragni.com](mailto:info@soragni.com)

**SEDE LEGALE:**

VIA NINO BIXIO 27 – 46012 BOZZOLO (MANTOVA)

Reg.Imp. – C.F. – P.IVA 02247880202

Cap. Soc. € 1.000.000,00 i.v.

## SCHEMA TECNICA BOBINA 2x40 e 4x20 RIGENERATA

**Descrizione prodotto:** Polietilene bassa densità – rigenerato

**Codice prodotto:** 731R (2x40) e 732R (4x20)

**Composizione:** miscela PE-LD VERGINE 10% - PE-LD RIGENERATO 90%

CARATTERISTICHE QUALITATIVE	UNITÀ DI MISURA	DATI TECNICI	METODO DI CONTROLLO
PESO weight	gr	7500 (compresa anima cartone)	Metodo interno
SPESSORE (MICRON) thickness	μ	100	Metodo interno
MISURA size	m <sup>2</sup>	80	Metodo interno
DENSITÀ density	gr/cm <sup>3</sup>	0.93	Metodo interno
CARICO A ROTTURA tensile stress	Mpa	18-37	ASTM D 882
CARICO A SNERVAMENTO yield stress	Mpa	18-37 (DM) 13-33 (DT)	ASTM D 882
ALLUNGAMENTO ROTTURA breaking elongation	%	115-530 (DM) 595-1080 (DT)	ASTM D 882

Questa scheda tecnica è di proprietà della ditta SoragniS.r.l. e si riferisce solo ai prodotti riconducibili alla stessa.

I dati tecnici forniti sono i valori empirici allo stato attuale del processo produttivo e sono soggetti a tolleranze commerciali.

L'informazione contenuta in questi dati non implica garanzia di qualità. Essa può essere modificata senza preavviso.

In riferimento alla normative CEE 88/379, il prodotto è classificato NON PERICOLOSO.

Tale prodotto è, allo stato attuale di conoscenza, tossicologicamente inerte e non sono previste particolari indicazioni di pericolo per l'uomo e l'ambiente. È comunque un prodotto combustibile e pertanto non deve essere esposto a fonti di accensione. Il materiale in fase di combustione liquefa e può originare prodotti pericolosi.

#### STABILITÀ E REATTIVITÀ

- ✓ CONDIZIONI DA EVITARE: evitare fonti di calore
- ✓ STABILITÀ: il prodotto è stabile e chimicamente inerte nelle condizioni normali di lavorazione ed impiego
- ✓ DECOMPOSIZIONE TERMICA: > 230 °C
- ✓ INCOMPATIBILITÀ: agenti fortemente ossidanti
- ✓ POLIMERIZZAZIONE PERICOLOSA: non si verifica

#### INFORMAZIONI ECOLOGICHE

- ✓ Non sono disponibili dati che consentano di valutare l'impatto ambientale del polietilene. Tale prodotto, comunque, è insolubile in acqua e degradabile quando esposto all'azione prolungata dei raggi ultravioletti, se non opportunamente additivato con sostanze in grado riassorbirli che fungano da inibitori.

#### CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

- ✓ Conferire al materiale di scarto presso centri di raccolta/riutilizzo autorizzati
- ✓ Il prodotto è un rifiuto assimilabile ai rifiuti urbani e come tale smaltibile nelle apposite discariche

Questa scheda tecnica è di proprietà della ditta SoragniS.r.l. e si riferisce solo ai prodotti riconducibili alla stessa.

I dati tecnici forniti sono i valori empirici allo stato attuale del processo produttivo e sono soggetti a tolleranze commerciali.

L'informazione contenuta in questi dati non implica garanzia di qualità. Essa può essere modificata senza preavviso.