



Soudabond 350 Super Tack

Revisione: 01/06/2021

Pagina 1 Di 3

Specificazioni

Base	Gomma sintetica
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione e cristallizzazione fisica
Densità	Ca. 0,70 g/ml
Contenuto solido totale	Ca. 30 %
Tempo di evaporazione (= tempo prima della chiusura)	15s - 30s
Tempo aperto	4h
Tempi di pressatura	15-30s, premere, far rotolare o battere bene
Resistenza alla temperatura a breve termine dopo completa polimerizzazione	- 20 °C -> 70 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 25 °C
Tempo di essiccazione (23°C e 50% R.H.)	48 ore ca.
Modello spray	web
Strumenti	Ergogrip pistola
Consumo (*)	100 - 300 ml/m ² , ogni lato Dipendente dall'applicazione

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Soudabond 350 Super Tack è un adesivo a contatto a base di gomma sintetica, pronto all'uso idoneo per un'applicazione immediata su entrambe le superfici da incollare. Per l'incollaggio di isolamenti morbidi e flessibili, barriere vapore, teli ed altri materiali.

Proprietà

- Subito resistente.
- Tempo di evaporazione breve
- Tempo di apertura lungo.
- Resistente all'umidità.
- Senza manutenzione
- Adatto a incollare polistirene
- Resistente agli agenti chimici rispetto ad acidi leggeri e basi
- Contiene toluene e diclorometano.
- Pronto all'uso e molto semplice da utilizzare
- Si spruzza in modo efficiente: nessuna perdita di prodotto
- Portatile, non serve elettricità o aria compressa

Applicazioni

- Adatto per incollaggi su due superfici di diverse tipologie di materiali piani e omogenei.
- Incollaggio permanente o temporaneo di materiali isolanti morbidi e semi-rigidi come lana minerale, isolamento tecnico, gomma sintetica
- Incollaggio di barriere vapore, pellicole in plastica, teli tessuto non tessuto, feltri e altri teli di protezione
- Idoneo per l'incollaggio di materiali per l'isolamento acustico
- Incollaggio di polistirene EPS e XPS
- Incollaggio di diversi tipi di schiuma come polietere, poliuretano, polistirolo. Incollaggio di carta, lamine di metallo, feltro, tessuto, sughero, sia uno sull'altro che su legno, cartone, truciolato, calcestruzzo e metallo.
- Non adatto per polietilene (PE), polipropilene (PP) e Teflon® (PTFE/PFA/FEP), o per applicazioni le cui superfici vengono toccate solo su pochi punti.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.



Soudabond 350 Super Tack

Revisione: 01/06/2021

Pagina 2 Di 3

Confezione

Colore: trasparente

Confezione: Recipiente sotto pressione, 22,1L

Stoccaggio

18 mesi in confezione chiusa in luogo asciutto a temperature comprese tra +10°C e +25°C. Il prodotto deve essere conservato secondo le regole di conservazione delle sostanze infiammabili. Consultare la scheda tecnica del materiale per maggiori informazioni. Non posizionare mai il contenitore su un pavimento in cemento o piastrelle. Sostituzione recipienti: Chiudere la valvola del recipiente e svuotare il residuo nel tubo flessibile. Montare immediatamente il tubo e la pistola sul nuovo recipiente e aprire la valvola del nuovo recipiente. Aprire lentamente la valvola del vecchio recipiente per rilasciare la pressione in un locale ben ventilato. Assicurarsi di rilasciare tutta la pressione.

Substrati

Natura: Pulito, asciutto, senza polvere, grasso, olio, umidità e ben posizionato
Preparazione superficie: Se necessario, sgrassare la superficie con Soudal Surface Cleaner. Prima dell'uso scuotere o far rotolare il contenitore Ideale per applicazioni in ambienti con una temperatura di almeno +10°C Assicurarsi che adesivo e superfici siano alla temperatura corretta. Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Regolare il tipo di getto desiderato scegliendo l'ugello corretto e regolando la pistola ErgoGrip. Applicare l'adesivo su due lati utilizzando la pistola ErgoGrip. Assicurarsi che l'adesivo venga equamente nebulizzato. È necessario coprire almeno l'80%. L'isolamento con un peso inferiore a 4 kg / m² può essere incollato su un lato. Tenere la pistola perpendicolare rispetto alla superficie per spruzzare l'adesivo in modo uniforme. Sovrapposizione dal 50% al 75% tra

i differenti strati di adesivo Prestare particolare attenzione ai lati e agli angoli, si consiglia di applicare uno strato di adesivo lungo i lati. Per materiali fortemente porosi (intonaco, calcestruzzo,...) si può applicare un secondo strato dopo il primo (attendere da +/- 15 a 20 min). Tempo di evaporazione almeno 30 secondi, variabile in funzione delle condizioni ambientali Adesione immediata. Premere poi bene con un rullo di pressatura, all'interno di una pressa per 15 secondi o spianare con un martello di gomma. Chiudere immediatamente la pistola ErgoGrip dopo l'uso.

Pulizia: Dopo l'applicazione, pulire l'ugello della pistola con Soudal Dissolver SP

Riparare: Con lo stesso materiale

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Recipiente sotto pressione, non stoccare a temperature superiori a +50°C o alla luce diretta del sole. Utilizzare solo in aree ben ventilate. Non fumare. Se l'aerazione non è sufficiente, si consiglia di utilizzare protezioni respiratorie. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni. Queste linee guida sono intese come raccomandazione. L'utente deve controllare che il prodotto sia adatto per l'applicazione specifica.

Note

- Quando il metallo è privo di ruggine e rugosità, è importante mettere a terra l'elemento. Una scarica di elettricità statica può innescare i solventi se l'adesivo viene applicato sulla superficie.
- Una volta che il tempo di apertura massimo è stato superato e l'adesivo è troppo secco per incollare, la superficie può essere riattivata con uno strato sottile extra di Soudabond 350 Super Tack.
- Non è necessario premere i materiali durante la solidificazione per raggiungere la massima resistenza finale. La resistenza finale viene determinata dalla resistenza iniziale e non dalla durata della compressione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.



Soudabond 350 Super Tack

Revisione: 01/06/2021

Pagina 3 Di 3

- Soudabond 350 Super Tack deve essere conservato ad una temperatura compresa tra +10°C e +25°C. In questo modo può essere utilizzato immediatamente.
- Non idoneo per materiali sintetici con un alta percentuale di plastificanti

Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.