



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY  
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397  
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992  
**MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT**



## Famiglia: BICOMPONENTI



## Prodotto: RENOVATIX

### DESCRIZIONE

Pittura bicomponente di eccezionale durezza e brillantezza da impiegarsi per la pitturazione di ceramica. Indicato per: lavandini, sanitarie vasche anche in vetroresina.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Ottima adesione su ogni superficie.  
Estrema durezza e resistenza all'abrasione.  
Ottimo punto di bianco.

### IMPIEGO

Metallo (ferro opportunamente trattato con antiruggine) leghe e lamiera zincata, legno, muratura, plastica (escluso PE e PPE). Può essere applicato su manufatti destinati all'esposizione in ambiente cittadino, rurale, costiero ed industriale di media aggressività. E' adatto anche per imbarcazioni.

### PREPARAZIONE

Per utilizzare il prodotto, è sufficiente miscelare il contenuto del COMPONENTE B nel barattolo del COMPONENTE A. Qualora si volesse effettuare un uso parziale del prodotto, i rapporti di catalisi/miscelazione, sono i seguenti:  
100g componente A bianco / 26.5g componente B oppure 100cc componente A bianco / 35cc componente B  
oppure 100cc componente A colorato / 40cc componente B  
agitando per un paio di minuti e lasciando riposare qualche minuto.

### POT LIFE

Utilizzare la miscela entro le 6 ore dalla preparazione.

### APPLICAZIONE

La superficie da verniciare con RENOVATIX deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

**SU SUPPORTI NUOVI:** per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere accuratamente sgrassata con acqua e sapone o diluente da lavaggio. Carteggiare ed applicare una o più mani di prodotto a distanza di minimo 24 ore l'una dall'altra intervallate da una leggera carteggiatura.

**SU SUPPORTI GIÀ VERNICIATI:** qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare.

Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare e carteggiare a fondo queste parti, oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone quindi applicare una o più mani di prodotto intervallate da leggera carteggiatura.

Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, ad immersione, a spruzzo, airless.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY  
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397  
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992  
**MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT**



### **DILUIZIONE**

Il prodotto è da impiegare tal quale, miscelando il componente A con il componente B. Eventualmente diluire con solvente Nitro. Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto PRIMA e DURANTE l'APPLICAZIONE, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

### **STOCCAGGIO**

In ambiente fresco e ben ventilato.

Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto e al riparo dal gelo e da fonti di calore.

### **CARATTERISTICHE FISICHE**

(a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1,3 ± 0.02 kg/l bianco 1.2 ± 0.02 kg/l grigio/avorio 1.05 ± 0.02 kg/l altri colori
Resa (*)	8 . 10 m <sup>2</sup> /l
Viscosità	1500-2000cP Brookfield vel.60 (A+B)
Essiccazione	5 ore fuori impronta 12 ore in profondità
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

(\*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

### **TONALITÀ**

BIANCO, AVORIO, GRIGIO SASSO, VERDE, ROSSO, ARANCIO, ROSA SHOCKING, NERO

### **PRECAUZIONI**

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano RENOVATIX nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa SCHEDA DI SICUREZZA.

Eqcomunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.





Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY  
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397  
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992  
**MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT**



Relative humidity of the environment: <75%  
Support temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

#### **DILUTION**

The product is to be used as it is by mixing component A with component B. If necessary dilute with Nitro solvent. A careful mixing of the PRIMA product and DURING the APPLICATION is recommended, in order to guarantee the constant homogeneity of the product.

#### **STORAGE**

In a cool and well-ventilated environment.  
Keep the tin tightly closed, overturned and protected from frost and heat sources.

#### **PHYSICAL CHARACTERISTICS**

(at 20 ° C and 50% - 60% U.R.)

Specific weight	1,3 ± 0.02 kg / l white 1.2 ± 0.02 kg / l gray / ivory 1.05 ± 0.02 kg / l other colors
Yield (*)	8 - 10 m <sup>2</sup> / l
Viscosity	1500-2000cP Brookfield vel.60 (A + B)
Drying	5 hours dry to touch 12 hours deep down
Storage life	At least 36 months

(\*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

#### **SHADES**

WHITE, IVORY, GRAY STONE, GREEN, RED, ORANGE, PINK SHOCKING, BLACK

#### **PRECAUTIONS**

In addition to the risk and precautionary warnings that regulate RENOVATIX in the form of production and that are shown on the container, it is recommended, before applying the product, to consult the relative SAFETY DATA SHEET. However, it is good practice to use protective gloves and goggles, and to apply it in a well-ventilated area